

已发布： 11-五月-2011

## 动力转向 - 转向器 V6 4.0 升汽油机

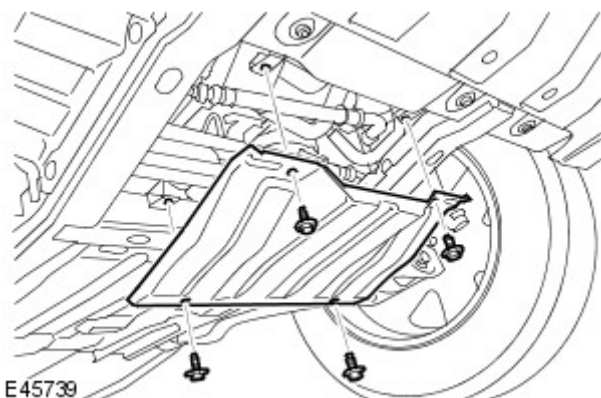
拆卸和安装

## 拆卸

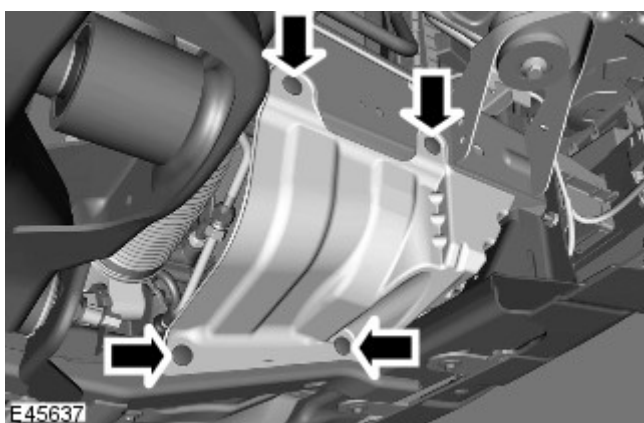
1.  警告：切勿在仅有一个千斤顶支撑的车上或车下工作。务必使用安全架支撑车辆。

抬起并支撑车辆。

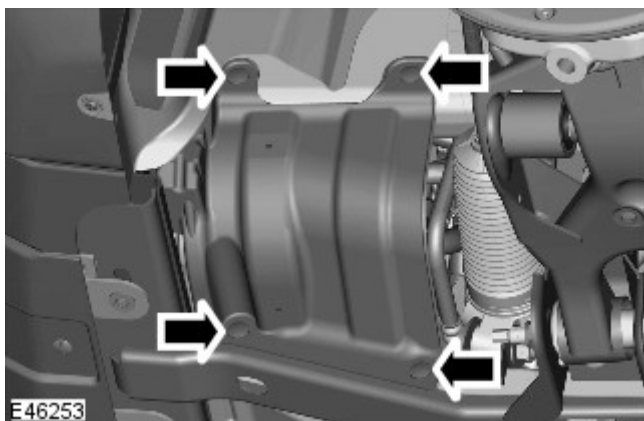
2. 卸下散热器遮板。
  - 卸下4个螺栓。



3. 卸下前右侧挡泥板。
  - 卸下4个卡夹。



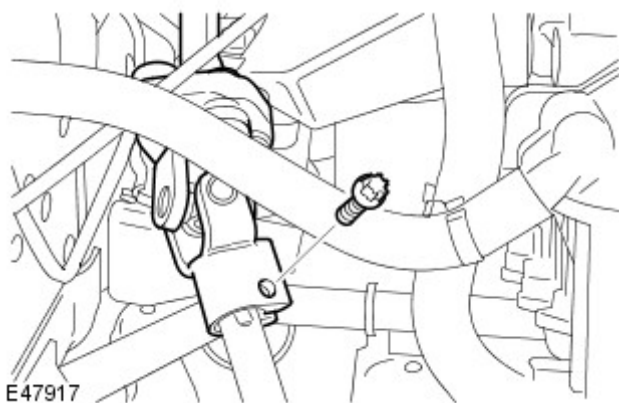
4. 卸下前左侧挡泥板。
  - 卸下4个卡夹。



5. 注意： 确保转向柱朝向正前方位置。

从转向齿轮上松开通用接头。

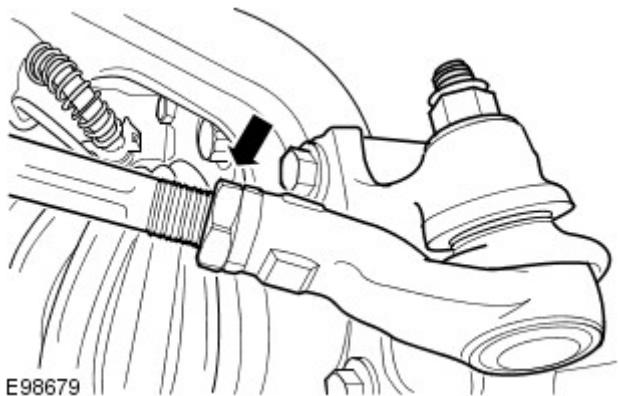
- 卸下螺栓并丢弃。



6. 注意： 左侧驾驶如图所示，右侧驾驶相似。

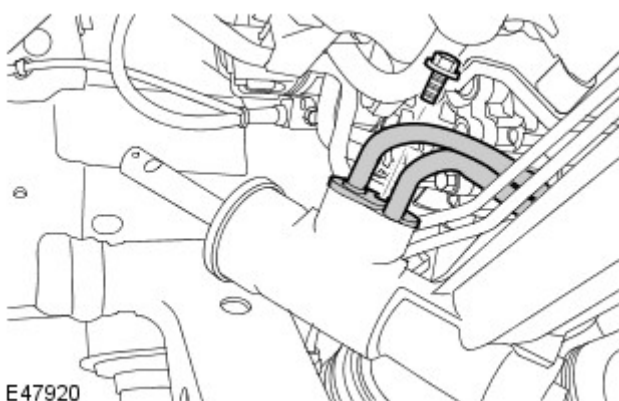
松开两个横拉杆球头。

- 松开锁紧螺母。
- 从横拉杆接头松开两个横拉杆，记下转到圈数以便安装。



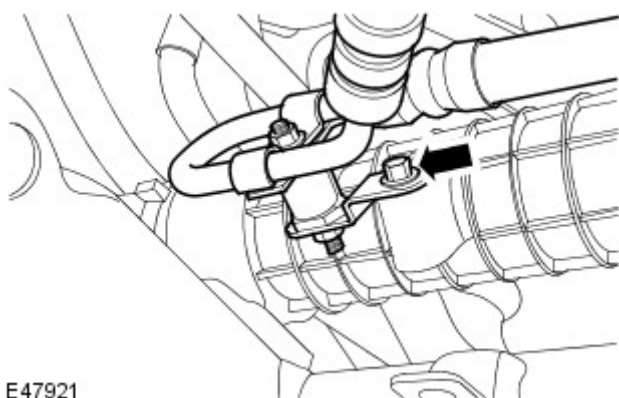
7. 从动力转向齿轮上断开压力管。

- 卸下螺栓。
- 放置一块吸收性好的布，吸收溢出的制动液。
- 卸下并丢弃O形密封圈。



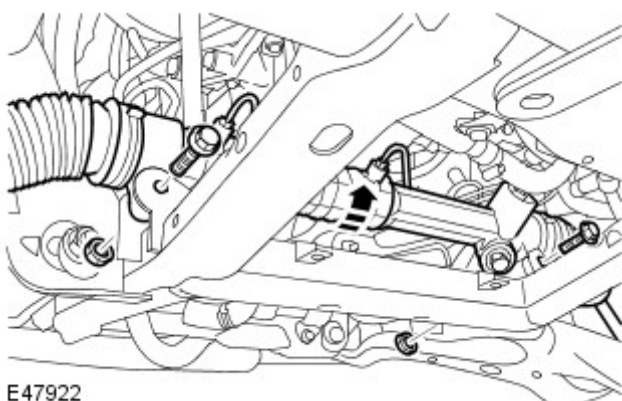
8. 卸下转向齿轮高压管。

- 卸下螺栓。



9. 卸下转向器。

- 卸下两个螺栓并丢弃焊接螺母。
- 在有人帮助的情况下，小心旋转和松开转向齿轮。



### 安装

1. 在有人帮助的情况下，安装转向器。
  - 清洁部件接合面。
  - 拧紧螺栓至175 Nm (129 lb.ft)。
2. **注意：** 切勿安装支承架螺栓，直到已拧紧转向器接头。

安装转向器高压管。

3. **注意：** 用干净动力转向液润滑密封件。

连接转向齿轮压力管。

- 清洁部件接合面。
  - 安装新O形密封圈。
4. 安装动力转向管支承支架。
    - 拧紧螺栓至10 Nm (7 lb.ft)。
  5. 连接横拉杆球头。
    - 将两个横拉杆连接到先前所示位置。
    - 拧紧横拉杆锁紧螺母。
  6. 连接通使用接头和转向器。
    - 安装新盖板锁定螺栓，并拧紧至25 Nm (18 lb.ft)。
  7. 安装散热器遮板。
    - 安装4个螺栓并拧紧至10 Nm (7 lb.ft)。
  8. 安装前左侧挡泥板。
  9. 安装前右侧挡泥板。
  10. 将动力转向系统充气与放气。  
进一步信息请参阅:[动力转向系统充气与放气](#) (211-00 转向系统 - 常规信息, 一般步骤)。
  11. 调整前轮定位。